



LPS 220 Übergangsprofil Nr. 230, 34 mm

- Aluminium.
- Für Belagstärken 7 - 16 mm.
- Inklusive Basisprofil.
- Mit breitem Schraubschenkel.

TÜV Zertifikat-Nr. 44 780 14206206

Oberprofil: Aluminium
Werkstoff: EN AW 6063 (DIN EN 573)
Werkstoffzustand: T6 (DIN EN 755-2)
Vorbehandlung: E6 (DIN EN 17 611)
Schichtdicke Eloxal: Klasse 15 (DIN EN 17 611)

Basisprofil: Aluminium
Werkstoff: EN AW 6063 (DIN EN 573)
Werkstoffzustand: T6 (DIN EN 755-2)

Lieferumfang: Aluminium-Oberprofil, Aluminium-Basisprofil, Befestigungsmaterial

Geeignet für: Laminat / Multilayer, Fertigparkett
Montageart: Schrauben

LPS 220 ist ein zweiteiliges Schraubprofilssystem für die Verarbeitung von Laminat, mehrschichtigen modularen Belägen sowie Parkett. Zunächst wird das Basisprofil auf dem Untergrund verschraubt und der Boden verlegt. Dabei ist eine ausreichende Dehnungsfuge zwischen Profil und Bodenbelag zu berücksichtigen. Für die Überbrückung von problematischen Estrichfugen stehen alternativ Basisprofile mit besonders breitem Schraubschenkel zur Verfügung.

Danach wird das Oberprofil aufgelegt. Die beiden Stege greifen über den Schraubkanal des Basisprofils; mit den beigefügten Schrauben wird es im Schraubkanal befestigt.

Sollten Niveauunterschiede von mehr als 1 mm auszugleichen sein, dann empfehlen wir die Verwendung des Prinz PS 400 Profilsystems.



LPS 220 connection section no. 230, 34 mm

- Aluminium.
- For covering thicknesses 7 - 16 mm.
- Including base section.
- With long base.

TÜV certification no. 44 780 14206206

Upper section: Aluminium
Material: EN AW 6063 (DIN EN 573)
Material condition: T6 (DIN EN 755-2)
Pre-treatment: E6 (DIN EN 17 611)
Thickness of anodised layer: Class 15 (DIN EN 17 611)

Base section: Aluminium
Material: EN AW 6063 (DIN EN 573)
Material condition: T6 (DIN EN 755-2)

Included: Aluminium top section, aluminium base section, fastening material

Suitable for: Laminate / multilayer, Finished parquet
Installation: screwing

LPS 220 is a two-part screw profile system for installing laminate, multi-layer modular flooring and parquet. First, the base section is screwed to the subfloor, then the flooring can be installed. When doing so, make sure the expansion joint is large enough. For bridging problematic screed joints, base sections with an extra-wide screw leg are available as an alternative. Next, the top profile is positioned on the base section. The two webs engage with the screw channel of the base section; it is then secured in the channel using the included screws. If level differences of more than 1 mm need to be compensated for, we recommend using the Prinz PS 400 profile system.